

Internordic AB

Postadress: Box 105, 571 22 Nässjö

Besöksadress: Lerbacksgatan 3, Bråna Industriområde, 571 38 Nässjö

075-24 24 940 | info@internordic.com | www.internordic.com

**RADIALTÄTNING METRISK A/SC AS/TC
FPM 4-20 MM**

01001907R5

10X19X07 AS NBR RAD.TÄT R.FJ.



- Radialtätning i nitrilgummi NBR
- Användningstemperatur från -40°C till +100°C
- Gummiklädd mantelyta som ger god tätning mot sätet
- Vanligast förekommande typen
- Max tryck 0,5 bar

**Produktbeskrivning****Radialtätningar för roterande rörelse**

Radialtätningar används för att täta olika sorters vätskor i applikationer där trycket är relativt lågt. Vanligast är att axeln roterar och att huset är stationärt.

Typer

ISO 6194-1, SS 2292, SMS 2290 och DIN 3760 beskriver endast de vanligaste typerna. Dessa grundtyper är stålmantrade och fjäderbelastade. Därutöver finns ett stort antal varianter. Ett urval av dessa finns beskrivna på denna hemsida.

Material

Vanligast förekommande gummimaterialen för radialtätningar är

- Nitrilgummi (NBR)
- Hydrerat nitrilgummi (HNBR)
- Fluorgummi (FPM, FKM)
- Silikongummi (MVQ)

Att tänka på vid val av radialtätning

- Fastställa lämplig dimension
- Följa gällande inbyggnadsrekommendationer gällande axlar och hus
- Att redan på konstruktionsstadiet ta hänsyn till montering av tätningen
- Temperatur
- Periferihastighet
- Rotationsriktning på axel
- Media och eventuellt tryck max 0,5 bar
- Radialkast/Centrumförskjutning



SC



TC



VC



KC